

# THINK WEINIG

## Angebot

Gebrauchtmaschine - A. Nr. 1112001159

Hobel - und Kehlautomat  
Weinig Unimat 23 E. Die blaue Klasse.



## Angebot

MICHAEL WEINIG AG, Weinigstraße 2/4, 97941 Taubertschheim

Ihr WEINIG Experte:

Jürgen Michel / PBG  
Tel:09341/ 86-1128  
Fax:09341/ 86-31128  
Juergen.Michel@weinig.com

Vorgang **425416/1**  
Ihre Telefon-Nr.:  
Ihre Email::

Ihre Fax-Nr.:

Kunde:  
Datum: **09.05.2019**  
Unser Zeichen: **PBG/JM/MS**

---

### Gebrauchtmaschine - A. Nr. 1112001159

### Hobel - und Kehlautomat Weinig Unimat 23 E. Die blaue Klasse.

---

Spindelanordnung Nr. 003

Ausführung gemäß nachfolgender technischer Beschreibung.

## Kaufmännische Bedingungen

### LIEFERZEIT

Nach Vereinbarung.

### PREISSTELLUNG

FCA, [free carrier], frei Frachtführer  
Weinigstr. 2/4 Tauberbischofsheim,  
ICC Incoterms 2010, verpackt und verladen

### MEHRWERTSTEUER

Die Preise verstehen sich ohne MWSt. Diese wird zu dem bei der Lieferung gültigen Prozentsatz gesondert in Rechnung gestellt.

### PREISGÜLTIGKEIT

Vorstehende Preise verlieren nach 2 Monaten ihre Gültigkeit.

### ZAHLUNG

30 % Anzahlung bei Auftragsannahme. Rest bei Meldung der Versandbereitschaft vor Auslieferung der Maschine.

Die Gesamtsumme aus Schadenersatzansprüchen und Minderung für dieses Angebot ist auf 5 % (fünf Prozent) der Angebotssumme begrenzt.

### INBETRIEBNAHME

Maschine ohne Aufstellung und Inbetriebnahme

Abbildungen in diesem Angebot können Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum Umfang Ihres Angebotes gehören.

Das Angebot erfolgt zu unseren Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Mit freundlichen Grüßen aus Tauberbischofsheim

### MICHAEL WEINIG AG



i.V. Jürgen Michel



i.A. Manfred Ehm

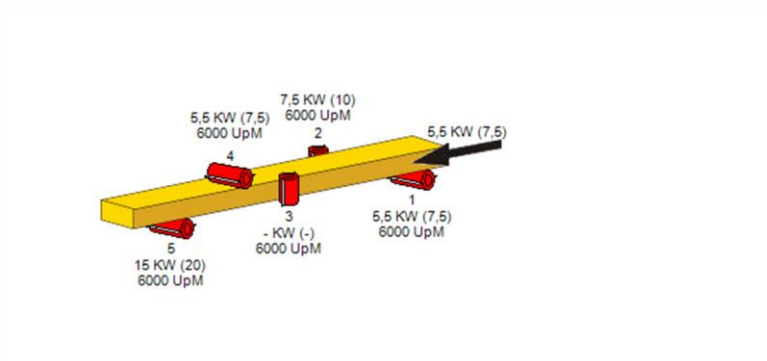
### ANLAGE:

Lieferbedingungen der Michael Weinig AG

## Technische Beschreibung

### Gebrauchmaschine - A. Nr. 1112001159

### Hobel - und Kehlautomat Weinig Unimat 23 E. Die blaue Klasse.



Spindelanordnung Nr. 003

### Gebrauchmaschine Hobel- und Kehlautomat Unimat 23 E/003

Baujahr: 2000

Maschinennummer: 89835

#### Technische Daten

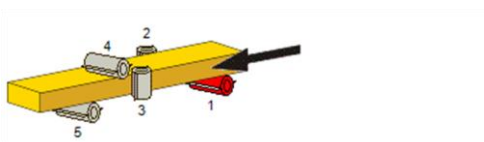
Arbeitsbreite (bei Werkzeugflugkreis 140 mm)

20 - 230 mm

Arbeitshöhe (bei Werkzeugflugkreis 163 mm)

8 - 120 mm

#### 1. Spindel



#### Erste untere Horizontalspindel

Motor mit Bremse

5,5 KW (7,5 PS)

Durchmesser

40 mm

Drehzahl

6000 UpM

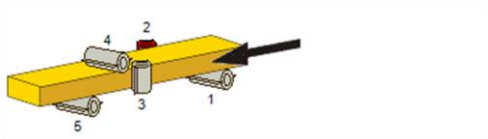
Werkzeugflugkreis

125 - 180 mm

Falzeinrichtung, inkl. Werkzeug

Tischeinlage gehärtet vor 1. unterer Spindel

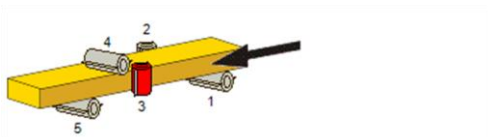
## 2. Spindel



### Erste rechte Vertikalspindel

Motor, gemeinsam mit linker Vertikalspindel	7,5 KW (10 PS)
Durchmesser	40 mm
Drehzahl	6000 UpM
Werkzeugflugkreis Max.Werkzeugdurchmesser hinter Anschlagene	112 - 250 mm 203 mm
Maximale Kehltiefe	35 mm
Verstellweg axial	80 mm

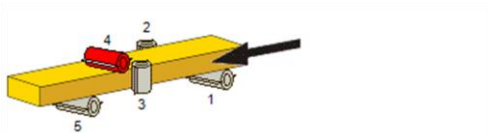
## 3. Spindel



### Erste linke Vertikalspindel

Gemeinsamer Motor mit 1. rechter Vertikalspindel	
Durchmesser	40 mm
Drehzahl	6000 UpM
Werkzeugflugkreis	112 - 200 mm
Maximale Kehltiefe	35 mm
Verstellweg axial	80 mm
Druckschuh vor linker Spindel, incl. seitlichem Rollenandruck, gefedert	

## 4. Spindel



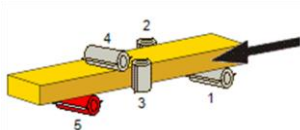
### Erste obere Horizontalspindel

Motor mit Bremse	5,5 KW (7,5 PS)
Durchmesser	40 mm
Drehzahl	6000 UpM

Werkzeugflugkreis	112 - 200 mm
Maximale Kehltiefe	35 mm
Verstellweg axial	45 mm
Geteilter Druckschuh vor oberer Spindel, auf Werkzeugflugkreis einstellbar und wegschwenkend vom Werkzeug, pneumatisch	

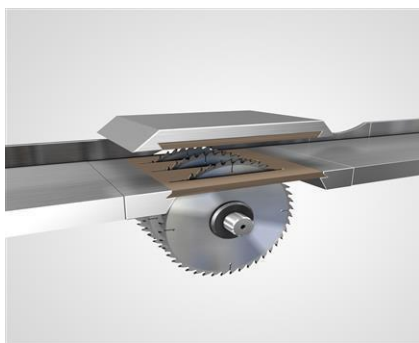
### Andruck mit Holzeinlage

#### 5. Spindel



#### Zweite untere Horizontalspindel

Motor mit Bremse	15 KW (20 PS)
Durchmesser	40 mm
Drehzahl	6000 UpM
Werkzeugflugkreis	112 - 250 mm
Maximale Kehltiefe	15 mm
Verstellweg axial	45 mm



Tischplatten für Holzeinlage an unterer Spindel

Ihr Vorteil

- Sichere Auflage der Werkstücke beim Auftrennen von unten
- Keine Beschädigung von Tisch und Werkzeug

#### Spindeln allgemein

Alle Kehlschindeln mit hoher Rundlaufgenauigkeit.  
Schmierstellen für die axiale Spindelbewegung.

#### Vorschubsystem

Motor mit Bremse	5,5 KW (7,5 PS)
Mechanischer Vorschub stufenlos regelbar	5 - 24 m/min.

Einzugswalze vor 1. unterem Werkzeug  
pneumatisch 'hoch-tief' gesteuert

Durofer-Spitzzahnwalzen (Weinig-Patent)  
mit Tiefenbegrenzer und selbstreinigend

### **Maschinenelektrik**

Betriebsspannung 380-400-415 Volt, 50 Hertz

Elektrische Ausführung nach DIN VDE 0113, elektrische  
Ausrüstung von Industriemaschinen EN60204, IEC-204-1. Weitere  
Elektrovorschriften sind nicht berücksichtigt.

Elektrik der Kehlmaschine für Einlaufmechanisierung,  
inkl. 1 Einzugswalze mit Freilaufgetriebe, anstelle der Standard-  
Einzugswalze.

Schaltschrank (mit Bedienpult) separat von Maschine,  
Distanz Schaltschrank - Maschine: 2,5 m

### **Maschinenständer, Tische und Anschläge**

Abrichttisch 1,2 m lang (inkl. Fügelineal )

Maschinentisch gehärtet (ohne Einlauftisch)

Manuelle Waxiltpumpe zur Tischenthärzung,

Eine angetriebene Gummi - Rolle im Auslauftisch, gefedert

### **Druckelemente und Führungen**

Andruckrollen von oben, gefedert

### **Maschinenbedienung**

Druckschuh vor oberer Spindel mit mechanischer Digitalanzeige.

Abführung nach der oberen Spindel mit mechanischer  
Digitalanzeige

ATS-System, automatische 2-Achsen Positionierung für Spindel Nr.  
3 und 4  
Min. Arbeitshöhe 12 mm

Elektrische Höhenverstellung der oberen Spindeln und des  
Vorschubs

Zentrale Position von Schmierstellen an der Maschinenvorderseite  
Ihr Vorteil  
- Einfache Wartung durch zusammengefasste Schmierstellen

## Sicherheit und Schallschutz

### Sicherheits-Vollverkleidung

Leicht hochklappbare Sicherheitshaube mit Fenster deckt den gesamten Arbeitsbereich (Vorschub und Spindeln) ab, und schützt vor mechanischen Gefahren. Bei Anheben der Sicherheitshaube werden Spindeln und Vorschub automatisch ausgeschaltet.

Verbesserte Schallisolation der Sicherheits-Vollverkleidung. Bewertetes Schalldämmmaß des Schallschutzelementes (Richtwert) 36 dB (A) Lärminderung. Konstruktionsdicke des Elementes ca. 85 mm, mit Metall-Schutzgitter-Verkleidung. Bedingt durch Aufbau und Spindelanzahl wird eine effektive Lärminderung bis zu 15 dB (A) erreicht. Voraussetzung ist eine sachgemäße Installation der Verkleidung. Geringere Reduzierung am Maschinenein- und auslauf, bei Verwendung von Beschickungsgeräten, Rückschlagsicherungen, automatischer Abrichthilfe etc. Zur Montage der Verbesserten Schall-Vollverkleidung sind von Kundenseite 1 - 2 Hilfskräfte erforderlich !

Rückschlagsicherung für Trennarbeiten mit Durchlaßhöhe 70 mm

**Maschine ohne Bearbeitungswerkzeuge, jedoch mit Falzfräser**

## Inbetriebnahme

Maschine ohne Aufstellung und Inbetriebnahme

## Preis

**Maschine gereinigt und funktionsgeprüft,  
jedoch ohne Gewährleistung.**

**37.000,00 €**

**Zwischenverkauf vorbehalten!**